



UK-WELD GIII



Unverkupferte Drahtelektrode der Güte G4Si1 für das Schweißen von
allgemeinen Baustählen, Rohrstählen, Schiffsbaustählen und
Feinkornbaustählen mit Streckgrenzen bis 460 MPa.
DIN EN ISO 14341-A-G 46 5 M21/G42 4 C1 4Si1

Besonders geeignet zum Mehrlagenschweißen auch mit hohen
Schweißströmen sowie am Roboter

Zulassungen: TÜV, DB und CE

Grundwerkstoffe P235/ S235-P460 / S460 u.a.

Erhältlich in Spule à 15-kg
oder im Fass à 250kg

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG



F.T.B. Krevet GmbH

Rodener Schanze 1
66740 Saarlouis
Telefon: +49 6831 9837-0
Telefax: +49 6831 9837-30
E-Mail: info@ftb-krevet.de
Internet: www.ftb-krevet.de



seit 75 Jahren Ihr Partner.....